

Descrição

Sistema de refrigeração de alta capacidade controlado por microprocessador SMART REEFER SR-3 acionado por motor diesel e evaporador com fluxo direcional, com estrutura de alumínio, permitindo múltiplas zonas de temperatura dentro do mesmo reboque.

Operação

- ▶ Operação em modo contínuo
- ▶ Operação em modo Cycle Sentry
- ▶ Degelo inteligente

Motor

- ▶ Motor diesel com injeção direta TK486V
- ▶ 4 cilindros com refrigeração líquida
- ▶ Óleo mineral classificação API
- ▶ Capacidade do cárter de 14,2 litros
- ▶ Potência de 34 cv a 2.200 rpm
- ▶ Intervalo de manutenção preventiva a cada 3.000 horas

PESO

Spectrum SB: 746kg (Tanque comb. 34kg)

Evaporador Remoto Spectrum S-3: 54kg

COMPRESSOR

Thermo King X430

UNIDADE (CAPACIDADE)

TEMPERATURA DO AR DE RETORNO (AMBIENTE 38°C)	
2°C	51.000 BTU/h
-18°C	31.000 BTU/h
-29°C	20.000 BTU/h

Fluxo de Ar = 5.940m³/h

EVAPORADOR REMOTO (CAPACIDADE)

TEMPERATURA DO AR DE RETORNO (AMBIENTE 38°C)	
2°C	29.600 BTU/h
-18°C	18.400 BTU/h
-29°C	11.950 BTU/h

Fluxo de Ar = 2.040m³/h

DIMENSÕES EM MILÍMETROS



**Especificações sujeitas a alterações sem necessidade de prévio aviso.

Garantia

Os termos de garantia estão disponíveis por pedido no distribuidor local da Thermo King.



PEÇAS CERTIFICADAS PELO GRUPO THERMO KING. GARANTIA DE ALTO DESEMPENHO E SEGURANÇA.



REDE AUTORIZADA
THERMO KING
QUALIDADE GARANTIDA EM SERVIÇOS
★ ★ ★

- ▶ Rede de assistência técnica
- ▶ Programa de excelência no atendimento
- ▶ 31 pontos de atendimento em todo o Brasil
- ▶ 70 pontos na América Latina
- ▶ Técnicos treinados e certificados
- ▶ Peças e acessórios originais
- ▶ Garantia Thermo King nos equipamentos, peças e serviços

©2005 Ingersoll-Rand Company Limited

THERMO KING

SPECTRUM SB

Flexibilidade quando necessário. Qualquer carga. Qualquer temperatura. Em qualquer momento.



- ▶ Alto rendimento
- ▶ Baixo consumo de combustível
- ▶ Funcionamento silencioso Whisper
- ▶ Controlador SMART REEFER SR-3



THERMO KING

IR Ingersoll Rand

▶ **Barueri • São Paulo**
Alameda Caiapós, 311
TEL (55 11) 2109-8900
CEP 06460-110

▶ **Araucária • Paraná**
Avenida dos Pinheirais, 565
TEL (55 41) 3641-4400
FAX (55 41) 3641-4499
CEP 83707-762

Rev. 07/2014

TEL. 11 2109 8990

thermoking@thermoking.com

www.thermoking.com.br

www.ingersollrand.com

IR Ingersoll Rand

Spectrum SB

COM SISTEMAS DE TEMPERATURAS MÚLTIPLAS

Os sistemas de controle de temperatura Thermo King para reboques iniciam uma nova era na refrigeração dos transportes. Os clientes em nível mundial estão exigindo maior controle e melhores sistemas de monitoramento das temperaturas em toda a "cadeia do frio" devido à preocupação crescente em relação à falta de controle e contaminação dos produtos perecíveis.

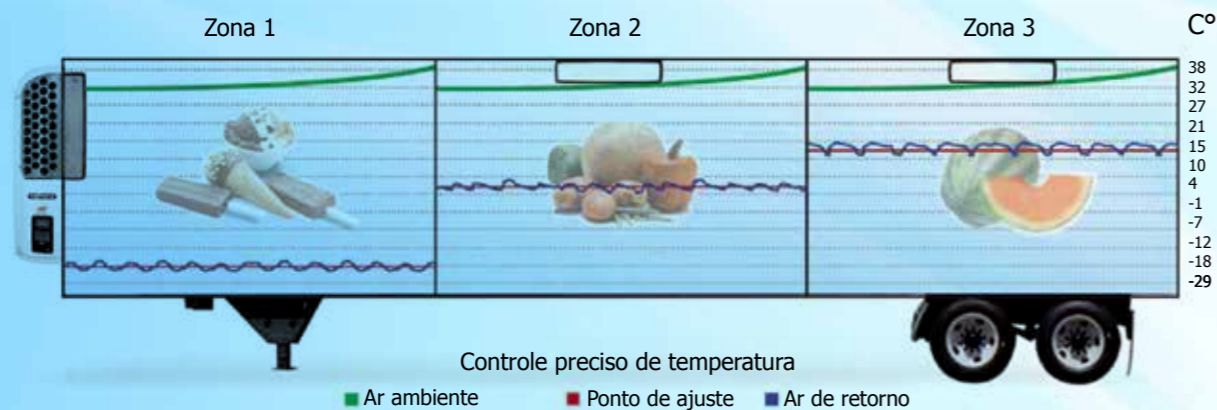


Informações sujeitas a alterações sem necessidade de prévio aviso.

O SPECTRUM™ SB fornece o controle perfeito de temperatura em até três compartimentos diferentes.

O Smart Set™ da Thermo King é um dos avanços mais recentes da tecnologia Thermo King, um benefício adicional enquanto faz o aperfeiçoamento de outro. A carga resfriada sempre teve vantagens com as unidades de refrigeração Thermo King. Com ele, a carga de produtos horti-fruti recebe um controle de temperatura preciso. Adicionalmente, é obtida a redução do consumo de combustível em todas as gamas de operação. O ar fresco e úmido circula por toda a área de carga, mantendo a desidratação ao mínimo, permitindo que os produtos perecíveis sejam entregues no estado mais fresco possível.

A ilustração a seguir apresenta uma unidade de dois evaporadores remotos que mantém um controle em três compartimentos.



Um sistema de controle do compartimento para todo tipo de transporte!



Desenhos dos compartimentos dos sistemas de temperaturas múltiplas

Compressor X430: Um verdadeiro Thermo King

PRINCIPAIS DIFERENCIAIS:

- ▶ 491 cm³ de deslocamento
- ▶ Virabrequim forjado de alta resistência
- ▶ Carcaça de alumínio
- ▶ Camisas dos cilindros substituíveis feitas de aço
- ▶ Pistões sem anéis
- ▶ Bomba de óleo por engrenagem
- ▶ Baixo peso
- ▶ A garantia de ser Thermo King



Os evaporadores remotos fazem com que cada compartimento de temperatura atue como um reboque individual.

Os evaporadores remotos fazem com que cada compartimento de temperatura seja como um reboque individual. Projetado com um fluxo de ar maior e mais capacitado, o Evaporador remoto SPECTRUM S-3 é o complemento perfeito para a unidade principal.

O controlador SR-3 não só oferece o controle de temperatura, mas também o gerenciamento total da temperatura.



Extremamente fácil de usar, Smart Reefer 3, com textos simples no display para: Mudança de Setpoint, seleção dos alarmes pelo cliente, sistema de monitoramento de desempenho. Início da viagem, permite ver todos os compartimentos ao mesmo tempo.

A segurança e proteção para sua carga é ainda mais eficaz com: Teclado com recurso de proteção e trava, modo de segurança, alerta do Setpoint, controle do ar de retorno ou insuflamento (com ETV), armazena e analisa dados usando o Wintrac® software.

Sistema inteligente de multilínguas em que oferece multi idiomas: Grava todos os parâmetros operacionais Português, Espanhol, Inglês e também em outros idiomas.

O CargoWatch™ fornece a temperatura e os dados do sistema para atender a norma HACCP: 6 sensores de temperatura (opcional), 4 interruptores de porta (opcional), sensor de umidade (opcional), calcula a média de dados (opcional), alarmes programáveis para temperatura fora da faixa (opcional).

ServiceWatch™ - Registro de manutenção preventiva é standard no data logger: Fornece melhor diagnóstico, registra o desempenho e funcionamento do sistema.

Melhor diagnóstico para compreender e Responder os problemas incluindo: Uma lista detalhada de códigos de alarmes com descrições por texto, seleção dos alarmes pelo cliente, modo de teste da manutenção.

Tecnologia Whisper:

Agora incorporado a todas as unidades Spectrum SB, o módulo Whisper garante uma operação mais silenciosa sem afetar o desempenho, contribuindo para a redução da poluição sonora. Com o módulo Whisper, as unidades Spectrum SB atingem até 50% de redução sonora observada.

A melhor relação custo/benefício:

- ▶ menor custo de manutenção
- ▶ maior intervalo de manutenção
- ▶ maior valor de revenda
- ▶ menor consumo de combustível
- ▶ menor custo operacional
- ▶ menor nível de ruído
- ▶ recursos avançados para proteção da carga
- ▶ reduz o risco de perda